

KERACORNER CO

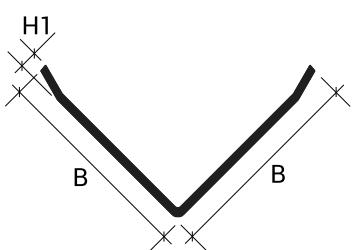
DESCRIPTION DU PRODUIT



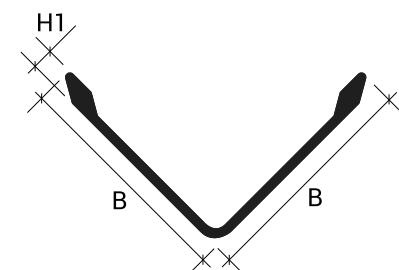
KERACORNER consiste en une gamme complète de cornières utilisées après la pose pour la protection des angles sortants. Convient principalement pour les secteurs industriels, alimentaires et les lieux publics. Disponibles en différents matériaux et largeurs, ces profilés combinent les nécessités techniques avec l'esthétique du revêtement mural. Les profilés KERACORNER autocollants sont munis d'un élastomère particulier de haute qualité, qui amortit les chocs. Solution idéale pour protéger les arêtes des carrelages ou les angles des parois ébréchés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Acier Inox - Laiton
H1 = 2,5 mm



Aluminium
H1 = 2 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aacier

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL



IS

keracorner >> CO en Acier Inox 304 – Brillant avec Adhésif

Cod.	B mm	Finition
CO25ILA270	25	IL - Poli
CO30ILA270	30	IL - Poli
CO40ILA270	40	IL - Poli
CO50ILA270	50	IL - Poli

keracorner >> CO en Acier Inox 304 – Brossé avec Adhésif

Cod.	B mm	Finition
CO30ISA270	30	IS - Brossé

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.



AS AO AB A11

keracorner >> CO en Aluminium Anodisé - Adhesivé		
Cod.	B mm	Finition
CO25ASA270	25	AS - Argent
CO25AOA270	25	AO - Or
CO25ABA270	25	AB - Bronze

keracorner >> CO en Aluminium Laqué - Adhesivé

Cod.	B mm	Finition
CO25A11A270	25	A11 - Blanc pur

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.



OL

keracorner >> CO en Laiton - Adhesivé

Cod.	B mm	Finition
CO25OLA270	25	OL - Poli
CO30OLA270	30	OL - Poli
CO40OLA270	40	OL - Poli
CO50OLA270	50	OL - Poli

APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Appliquez l'adhésif (FIXXTEC) sur la partie du profilé à coller, ou retirez le papier protecteur de l'adhésif pour les versions auto-adhésives, et positionnez correctement le profilé sans autres ajustements ;
4. Appliquer le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon , de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et installation d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____
mm, avec des coins largement arrondis et une partie intérieure concave pour une meilleure adhérence de la colle et un
meilleur support de fermeture du profilé avec le mur.

Profilé de type _____ de la société Profilitec, destiné à servir de profilé de fermeture et de protection
pour l'angle du revêtement, même après installation, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant
les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m